

OC 110**Profesjonalny koncentrat antyodorowy****Właściwości**

Płynny koncentrat antyodorowy zawierający naturalne i syntetyczne olejki eteryczne o specjalnej formule wykazujący wysoką skuteczność w stosunku do siarkowodoru, merkaptanów i związków amoniaku. Preparat neutralizujący nieprzyjemne zapachy ze składowisk, kompostowni, zakładów utylizacji, oczyszczalni ścieków i kanalizacji.

**Zastosowanie**

OC 110 ma zastosowanie przede wszystkim na oczyszczalniach ścieków, składowiskach odpadów, kompostowniach, w zakładach przemysłowych oraz w innych miejscach generujących odory.

Sposób użycia i dawkowanie

Preparat do stosowania w automatycznych wysokociśnieniowych systemach zmgławiających (bariery antyodorowe).

Roztwór roboczy w instalacji od 0,1 %.

W zastosowaniach ręcznych zalecane roztwory robocze od 2 %.

Do zbiorników bezodpływowych: od 1 l koncentratu/10m³ ścieku. Przed zastosowaniem koncentrat zaleca się rozcieńczyć z wodą w stosunku 1:10

Efektywność zalecanych dawek i roztworów roboczych jest ściśle powiązana ze źródłem i charakterem odoru. W razie wątpliwości prosimy o kontakt ze specjalistą firmy EKOBAK w celu opracowania indywidualnej instrukcji zastosowania produktu w określonym przypadku.

Charakterystyka produktu

Płynny koncentrat o zapachu limonkowym.

pH produktu 7.

Produkt posiada atest PZH i Kartę Charakterystyki zgodną z rozporządzeniem UE.

Nieszkodliwy dla ludzi, zwierząt i środowiska

Przechowywanie i opakowanie

Preparat przechowywać w wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze: 5°C – 40°C. Chronić przed światłem słonecznym i mrozem. Preparat jest niepalny, ulega biodegradacji.

Opakowanie: koncentrat dostępny w kanistrach o pojemności 20 l i 4 x 5 l (opakowanie zbiorcze).

Termin ważności: 24 m-ce od daty podanej na etykiecie