

OC 104

Profesjonalny koncentrat antyodorowy

Właściwości

Płynny koncentrat antyodorowy zawierający naturalne i syntetyczne olejki eteryczne o specjalnej formule wykazujący wysoką skuteczność w stosunku do siarkowodoru, merkaptanów i związków amoniaku. Preparat neutralizujący nieprzyjemne zapachy ze składowisk, kompostowni, zakładów utylizacji,



Zastosowanie

Składowiska odpadów, stacje przeładunkowe odpadów, zakłady utylizacji odpadów zwierzęcych, kompostownie, oczyszczalnie ścieków, zakłady przemysłowe oraz wszystkie miejsca generujące bardzo mocne odory.

Sposób użycia i dawkowanie

Preparat do stosowania w automatycznych wysokociśnieniowych systemach zmgławiających (bariery antyodorowe).

Roztwór roboczy w instalacji od 0,1 %.

W zastosowaniach ręcznych zalecane roztwory robocze od 2 %.

Do zbiorników bezodpływowych: od 1 l koncentratu/10m³ ścieku. Przed zastosowaniem koncentrat zaleca się rozcieńczyć z wodą w stosunku 1:10

Efektywność zalecanych dawek i roztworów roboczych jest ściśle powiązana ze źródłem i charakterem odoru. W razie wątpliwości prosimy o kontakt ze specjalistą firmy EKOBAK w celu opracowania indywidualnej instrukcji zastosowania produktu w określonym przypadku.

Charakterystyka produktu

Płynny koncentrat o zapachu cytrynowym.

pH produktu 7.

Produkt posiada atest PZH i Kartę Charakterystyki zgodną z rozporządzeniem UE.

Nieszkodliwy dla ludzi, zwierząt i środowiska.

Przechowywanie i opakowanie

Preparat przechowywać w wentylowanym pomieszczeniu w temperaturze: 5°C – 40°C. Chronić przed światłem słonecznym i mrozem. Preparat jest niepalny, ulega biodegradacji.

Opakowanie: koncentrat dostępny w kanistrach o pojemności 5 l (opakowanie zbiorcze 4 x 5l).

Termin ważności: 24 m-ce od daty podanej na etykiecie.